

**Автономная некоммерческая профессиональная
образовательная организация
«Академия транспортной безопасности»**

Утверждена
приказом № 28 от 13.07.2018г.

Рассмотрена на педагогическом совете и
рекомендована к применению
согласно протоколу № 4 от 13.07.2018г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Автономной некоммерческой
профессиональной
образовательной организации «Академия
транспортной безопасности»

 Р.В. Гончаров

«13» июля 2018г.

**Основная программа профессионального
обучения - программа повышения
квалификации (повторное обучение)
«Водитель, осуществляющий перевозки
опасных грузов в соответствии с
Европейским соглашением о
международной дорожной перевозке
опасных грузов (специализированный курс
по перевозке радиоактивных материалов
класса 7)»**

Саратов
2018

Пояснительная записка (аннотация) к основной программе профессионального обучения - программе повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)»

Основная программа профессионального обучения - программа повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)» разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Минтранса России от 21.09.2016 № 273 «Об утверждении типовых программ профессионального обучения по программам повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов» и главой 8.2 ДОПОГ.

К освоению основной программы профессионального обучения - программе повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)» допускаются водители, имеющие российское национальное водительское удостоверение соответствующей категории и стаж работы в качестве водителя транспортного средства указанной категории не менее трех лет, а также прошедшие обучение по программе профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (базовый курс).

К прохождению курса повторного обучения водителей, осуществляющих перевозку опасных грузов, допускаются лица, имеющие свидетельство о подготовке водителя автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы (далее - свидетельство ДОПОГ о подготовке водителя), выданное в соответствии с порядком, утвержденным приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 9 июля 2012 г. N 202, подтверждающее право перевозки радиоактивных материалов класса 7.

Главной целью реализации программы выступает приобретение водителями знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности водителя, осуществляющего перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (далее - водитель, перевозящий опасные грузы).

Обучение проводится по учебно-тематическому плану, предусматривающему последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков, перевозящего опасные грузы (далее - повторное обучение).

Повторное обучение проводится не реже одного раза в пять лет.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) включает в себя пояснительную записку, цель, планируемые результаты обучения, учебно-тематический план, календарный учебный график, содержание разделов (тем) учебно-тематического плана. Программа предусматривает проведение теоретических и практических занятий, направленных на получение обучающимися необходимых знаний и формирование требуемых навыков. В программе описаны условия ее реализации, дан список используемой и рекомендуемой литературы, определен порядок проведения и форма итоговой аттестации.

Сроки реализации программы составляет **6 учебных часов (1 учебный день)**.

Теоретическое обучение проходит в учебных классах АНПОО «АТБ» согласно расписанию занятий. Учебный час составляет 45 минут. Учебными днями считаются рабочие дни (суббота, воскресенье и праздничные дни считаются выходными). Один учебный день составляет не более 8 учебных часов.

Реализация основной программы профессионального обучения - программы повышения квалификации «Перевозка опасных грузов в соответствии с европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)» осуществляется очно, а также с применением дистанционных образовательных технологий.

Специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7 (повторное обучение) состоит из 5 тем и отражает специфические вопросы, связанные с особенностями транспортировки радиоактивных материалов, особенности управления автотранспортными средствами при перевозке радиоактивных материалов, требования к водительскому составу, требования к маркировке радиоактивных грузов, особенности организации перевозок, меры по предотвращению инцидентов и аварий и ликвидации их последствий.

Таким образом, перевозка радиоактивных материалов может производиться водителем после прохождения Базового курса и Специализированного курса по перевозке радиоактивных материалов класса 7.

При изложении учебного материала вначале освещаются основные положения ADR (ДОПОГ) по данной проблеме, а затем раскрывается существующая практика в Российской Федерации.

При проведении занятий по теме: «Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов» основное внимание уделено тренировке профессиональных навыков (тренингу), закрепляющих до автоматизма необходимые действия в аварийных ситуациях и формирующих

адекватные условиям стереотипы поведения водителя.

Учебные материалы отражают фактическую информацию, представленную в форме графического и иллюстрационного материала (знаки опасности, информационные таблицы). На занятиях осуществляется просмотр видеоматериалов дорожно-транспортных происшествий с опасными грузами и дается описание типичных ситуаций, предлагаемых обучаемым к разбору. Задания с обучаемыми рассчитаны как на индивидуальную, так и на групповую работу (отработка навыков и действий водителя по ликвидации последствий аварий и оказанию первой доврачебной помощи).

По итогам обучения для оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы в АНПОО «Академия транспортной безопасности» проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена в порядке, установленном «Положением о текущем контроле успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации в АНПОО «Академия транспортной безопасности». В экзаменационные билеты включены вопросы из каждой темы курса.

В соответствии Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённым приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. № 292, в случае успешной сдачи квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего.

Для получения свидетельства ДОПОГ о подготовке водителя обучающиеся направляются после завершения обучения и получения свидетельства о профессии рабочего в Территориальную экзаменационную комиссию по проверке и оценке необходимых знаний водителей автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы в Саратовской области в Управление государственного автодорожного надзора по Саратовской области Федеральной службы по надзору в сфере транспорта.

Порядок проведения государственной аттестации в УГАДН по Саратовской области установлен приказом Минтранса РФ от 9 июля 2012 г. № 202 «Об утверждении Порядка выдачи свидетельств о подготовке водителей автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы, и утверждения курсов такой подготовки».

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

ОППО	Основная профессиональная образовательная программа
ИА	Итоговая аттестация
КЭ	Квалификационный экзамен

**Планируемые результаты обучения
по основной программе профессионального обучения - программе
повышения квалификации
«Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с
Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных
грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных
материалов класса 7)»**

В результате освоения ОППО обучающийся **должен знать**:
основные требования законодательных и нормативных правовых актов в области перевозок автомобильным транспортом радиоактивных материалов;
виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее;
основные принципы воздействия радиоактивных материалов на организм человека и окружающую среду;
специальные требования, предъявляемые к таре и упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов;
правила маркировки упаковок, транспортных пакетов и контейнеров, используемых при перевозке радиоактивных материалов;
правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов;
режимы движения транспортных средств при перевозке радиоактивных материалов и требования к местам стоянки таких транспортных средств;
необходимые для перевозки радиоактивных материалов дополнительные транспортно-сопроводительные документы, порядок их получения и заполнения;
требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов;
специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов;
первоочередные действия в случае обнаружения повреждения упаковки или утечки радиоактивного материала;
порядок действий при ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным грузом;
основы оказания первой помощи пострадавшим в результате аварии при перевозках радиоактивных материалов;
меры по дезактивации лиц, подвергшихся загрязнению в результате аварии, транспортных средств, оборудования и прилегающей территории.

Обучающийся **должен уметь**:

использовать соответствующие законодательные и нормативные

правовые акты в области перевозок автомобильным транспортом радиоактивных материалов;

пользоваться приборами для измерения радиоактивного излучения и дополнительным оборудованием;

определять первичные симптомы поражения человека радиоактивным излучением;

оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при аварии с радиоактивным грузом;

проводить дезактивацию лиц, а также транспортных средств, подвергшихся загрязнению в результате аварии.

Учебный план
основной программы профессионального обучения - программы
повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки
опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о
международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный
курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)»

Цель обучения: приобретение водителями знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности водителя, осуществляющего перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (далее - водитель, перевозящий опасные грузы).

Категория слушателей: водители, имеющие свидетельство о подготовке водителя автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы (далее - свидетельство ДОПОГ о подготовке водителя), выданное в соответствии с порядком, утвержденным приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 9 июля 2012 г. N 202, подтверждающее право перевозки радиоактивных материалов класса 7.

Срок обучения: 1 день – 6 часов.

№ п/п	Разделы (темы) курса подготовки - специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7 (первичное обучение)	Количество учебных часов			Форма контроля
		всего	в том числе		
			теоретические занятия	практические занятия	
1	Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом	0,5	0,5	-	Зачет
2	Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение	1	1	-	Зачет
3	Специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов	1,5	1	0,5	Зачет
4	Требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов	1	0,5	0,5	Зачет
5	Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов	1	0,5	0,5	Зачет
	Квалификационный экзамен	1	-	1	
	Всего учебных часов	6	3,5	2,5	

**Календарный учебный график
основной программы профессионального обучения - программы
повышения квалификации
«Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в
соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной
перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке
радиоактивных материалов класса 7)»**

Обучение организуется по мере появления потребности в обучении лиц и (или) работников организаций по данной тематике. Формирование групп планируется согласно планам - графикам обучения, согласованным ежеквартально с постоянными заказчиками образовательных услуг. Так же возможно формирование группы вне плана – графика при появлении потребности по запросу Заказчика.

При формировании расписания занятий учитывается следующая продолжительность и последовательность изложения учебного материала:

Разделы (темы) курса	Часов в день
	1 день занятий
Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом	0,5
Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение	1
Специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов	1,5
Требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов	1
Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов	1
Квалификационный экзамен	1
Итого часов в день:	6

**Основная программа профессионального обучения –
программа повышения квалификации «Водитель, осуществляющий
перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о
международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный
курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)»**

<p>Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом</p>	<p>Основные предписания ДОПОГ, касающиеся Правил перевозки радиоактивных грузов. Правила МАГАТЭ по безопасной перевозке радиоактивных грузов. Федеральный закон от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 48, ст. 4552; 1997, № 7, ст. 808; 2001, № 29, ст. 2949; 2002, № 1 (ч. 1), ст. 2, № 13, ст. 1180; 2003, № 46 (ч. 1), ст. 4436; 2004, № 35, ст. 3607, 2006, № 52 (1 ч.), ст. 5498; 2007, № 7, ст. 834, № 49, ст. 6079; 2008, № 29 (ч. 1), ст. 3418, № 30 (ч. 2), ст. 3616; 2009, № 1, ст. 17, № 52 (1 ч.), ст. 6450; 2011, № 29, ст. 4281, № 30 (ч. 1), ст. 4590, 4596, № 45, ст. 6333, № 48, ст. 6732, № 49 (ч. 1), ст. 7025; 2012, № 26, ст. 3446; 2013, № 27, ст. 3451) и иные нормативные правовые акты, касающиеся перевозок радиоактивных материалов класса 7 и обеспечения безопасности занятого персонала и населения при таких перевозках.</p>
<p>Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение</p>	<p>Понятия: радиоактивность, излучение, период полураспада, доза, мощность дозы. Перечень радиоактивных материалов класса 7, их классификация и свойства. Виды излучений: ионизирующие; альфа-, бета-, гамма-излучение; неионизирующие; нейтронное. Деление ядер и ядерная реакция. Вредное воздействие радиоактивных материалов на организм человека и окружающую среду: внутреннее облучение людей, внешнее облучение людей и предметов, критическая масса ядерных элементов, теплообразование и тепловыделение элементов с высокой активностью. Влияние на организм человека радиоактивного излучения, первичные симптомы поражения. Приборы для измерения радиоактивного излучения.</p>
<p>Специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов</p>	<p>Виды упаковок и требования к ним (освобожденные и промышленные упаковки, упаковки типа А, В и С). Общие требования к упаковкам: сертификат об утверждении конструкции упаковки; целостность и непроницаемость упаковки; пределы содержания упаковок; способность упаковки выдержать аварию. Маркировка упаковок, транспортных пакетов и контейнеров. Правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов класса 7: загрузка и укладка; совместная загрузка, в том числе при перевозке в условиях исключительного использования; одновременная перевозка других грузов и требования к раздельному размещению; разрешенные пределы активности и допустимые уровни излучения; ограничения максимального значения транспортного индекса упаковок, транспортных пакетов и грузов; ограничения максимального значения</p>

	<p>индекса безопасности по критичности; распределение упаковок, содержащих делящийся материал.</p> <p>Дополнительные требования в отношении загрузки, перевозки, обработки и разгрузки упаковки, транспортного пакета или контейнера.</p> <p>Режим движения при перевозке и требования к местам стоянки транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы.</p> <p>Дополнительные транспортно-сопроводительные документы при перевозке радиоактивных материалов: разрешение на перевозку; свидетельство ДОПОГ о подготовке водителя; протокол об измерении излучения; сертификат на упаковку радиоактивных веществ и другие документы. Порядок получения документов и их заполнения.</p> <p>Практическое занятие направлено на оформление документов при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню.</p>
<p>Требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов</p>	<p>Специальные предписания относительно дополнительного оборудования транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы (огнетушители, световые предупредительные сигналы и другое оборудование). Назначение и роль защитного экрана.</p> <p>Особенности маркировки знаками опасности транспортных средств, цистерн и контейнеров. Требования к знакам опасности и информационным табло, которые крепятся на транспортных средствах, контейнерах, цистернах.</p> <p>Практическое занятие направлено на изучение требований по маркировке транспортных средств и контейнеров, используемых при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню таких материалов.</p>
<p>Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов</p>	<p>Действия водителя в случае аварии или инцидента при перевозке радиоактивных материалов: удаление из опасной зоны людей, оповещение соответствующих аварийных служб и местных органов власти, ограждение места аварии.</p> <p>Последствия аварий, связанных с различными типами упаковок; первоочередные действия в случае обнаружения повреждения упаковки или утечки радиоактивного материала.</p> <p>Меры по ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным материалом.</p> <p>Оказание помощи пострадавшим; дезактивация лиц, подвергшихся загрязнению, в результате аварии и при работах по ликвидации ее последствий. Порядок проведения дезактивации транспортных средств, оборудования и прилегающей территории.</p> <p>Аварийные меры при перевозке делящихся и неделимых материалов.</p> <p>Практическое занятие направлено на изучение требований по дезактивации персонала и транспортных средств в предлагаемых заданием случаях.</p>
<p>Квалификационный экзамен</p>	<p>Включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в форме письменного задания, которое может дополняться устными вопросами. Каждому обучающемуся задается не менее 15 письменных вопросов по специальному курсу подготовки водителей по перевозке радиоактивных материалов класса 7 с охватом, в том числе, следующих тем:</p> <p>нормативно-правовые акты при перевозках радиоактивных</p>

	<p>материалов автомобильным транспортом; виды опасности, характерные для радиоактивного, включая ионизирующее, излучения; специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов; требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов; специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов.</p>
--	---

**Условия реализации основной программы профессионального обучения -
программы повышения квалификации
«Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в
соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной
перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке
радиоактивных материалов класса 7)»**

Условия реализации программы обеспечивают:

- достижение планируемых результатов освоения программы в полном объеме;
- соответствие применяемых форм, средств и методов обучения с учетом особенностей перевозок опасных грузов.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных аудиториях, отвечающих следующим материально-техническим и информационно-методическим требованиям:

время, отводимое программой, на проведение практических занятий по вопросам оказания первой помощи, тушения пожара и мер, принимаемых в случае происшествия или аварии, выделяется в объеме, предусмотренном Типовой программой, из расчета один академический час на пять обучающихся;

продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут);

педагогическую деятельность осуществляют лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и отвечающие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам, а также свидетельство о профессиональной подготовке консультанта по вопросам безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом, выданное в соответствии с приказом Минтранса России от 9 июля 2012 г. № 203 «Об утверждении Порядка проведения экзамена и выдачи свидетельств о профессиональной подготовке консультантов по вопросам безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом» (зарегистрирован Минюстом России 7 сентября 2012 г., регистрационный № 25407) с изменениями, внесенными приказом Минтранса России от 30 мая 2014 г. № 144 (зарегистрирован Минюстом России 17 июля 2014 г., регистрационный № 33137).

Информационно-методические условия реализации программы
включают:

- учебно-тематический план;
- календарный учебный график;
- образовательную программу;
- методические материалы и разработки;
- расписание занятий.

Материально-техническое и информационно-методическое обеспечение программы:

Наименование компонентов	Количество, шт.
Оборудование и технические средства обучения:	
Компьютер	1
Мультимедийный проектор или телевизор	1
Экран (монитор, электронная доска)	1
Информационные материалы:	
<p>Учебно-методические пособия, содержащие материалы для обучения по разделам, указанным в образовательной программе. Представлены в виде печатных изданий, плакатов, электронных учебных материалов, тематических фильмов, презентаций. В т.ч.</p> <p>Стенды:</p> <ul style="list-style-type: none"> - «Классификация опасных грузов» - «Таблица совместимости опасных грузов» - «Транспортная документация» - «Требования к транспортному средству, перевозящему опасный груз» <p>Видеофильмы: CD-диск «Опасные грузы» (12 учебных фильмов). Электронные учебные носители:</p> <ul style="list-style-type: none"> - USB- «ОЛИМП» лектор – «Требования безопасности при транспортировании опасных веществ». - Презентационный материал - лекция «Перевозка опасных грузов» - Правовая система «Гарант» 	1 комплект (достаточный для обучения одной группы)
Приложение А и Приложение В к ДОПОГ	1 комплект на двух обучающихся
Информационный стенд:	
Копия лицензии с соответствующим приложением	1
Программа обучения	1
Учебный план	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	1
Расписание занятий	1
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	1

Список используемой и рекомендуемой литературы по основной программе профессионального обучения - программе повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)»

1. Правила перевозок грузов автомобильным транспортом (утв. постановлением Правительства РФ от 15 апреля 2011г. № 272 в ред. от 22.12.2016).
2. Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ) (Женева, 30 сентября 1957 г.).
3. Безопасная перевозка опасных грузов в цистернах согласно требованиям ДОПОГ (изд. 2-е, дополненное). В издание включены экзаменационные тесты ДОПОГ.
4. Войтенков А.И. Правила перевозки ОГ. Простые и сложные вопросы о применении. (Справочник в вопросах и ответах) Выпуск № 4
5. Войтенков А.И. ЭНЦИКЛОПЕДИЧЕСКИЙ СЛОВАРЬ. Перевозки опасных грузов авиационным, автомобильным, речным, железнодорожным и морским транспортом (твердый переплет, 616 стр.), 2014 г.
6. Вопросы и ответы по базовому курсу (подготовка водителей по перевозке ОГ)
7. Меры безопасности при ликвидации аварийных ситуаций с опасными веществами (методическое пособие), 2014г.
8. Перевозки опасных грузов. Сборник материалов 2014г.
9. Подготовка водителей по перевозке опасных грузов. Базовый курс (3 тома).
10. Подготовка водителей по перевозке опасных грузов. Специализированный курс. 1 класс.
11. Подготовка водителей по перевозке опасных грузов. Специализированный курс. 7 класс. В издание включены экзаменационные тесты ДОПОГ.
12. Сборник НТД по обращению с радиоактивными материалами (3 тома)

Проведение итоговой аттестации по основной программе профессионального обучения - программе повышения квалификации «Водитель, осуществляющий перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)»

Итоговая аттестация обучаемых по основной программе профессионального обучения - программе повышения квалификации «Перевозка опасных грузов в соответствии с европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)» нацелена на оценку приобретенных навыков эффективного использования обученными лицами полученных знаний, необходимых для уменьшения вероятности происшествия при перевозке опасных грузов, а также в случае такого происшествия - знаний, необходимых для принятия необходимых мер в целях безопасности водителей и окружающих и ограничения последствий происшествия. Основным критерием является выявление полученных теоретических знаний и определение подготовленности обучаемого к применению их в трудовой деятельности.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, включающего в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в форме письменного задания, которое может дополняться устными вопросами.

Каждому обучающемуся задается не менее 15 письменных вопросов по специальному курсу подготовки водителей по перевозке радиоактивных материалов класса 7

Темы письменных заданий для проверки теоретических знаний:

нормативно-правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом;

виды опасности, характерные для радиоактивного, включая ионизирующее, излучения;

специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов;

требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов;

специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов.

Примерные темы практической квалификационной работы:

1. Основные предписания ДОПОГ, касающиеся Правил перевозки радиоактивных грузов. Правила МАГАТЭ по безопасной перевозке радиоактивных грузов.

2. Перечень радиоактивных материалов класса 7, их классификация и свойства.

3. Влияние на организм человека радиоактивного излучения, первичные

симптомы поражения. Приборы для измерения радиоактивного излучения.

4. Виды упаковок и требования к ним (освобожденные и промышленные упаковки, упаковки типа А, В и С).

5. Правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов класса 7.

6. Режим движения при перевозке и требования к местам стоянки транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы.

7. Дополнительные транспортно-сопроводительные документы при перевозке радиоактивных материалов. Порядок получения документов и их заполнения.

8. Специальные предписания относительно дополнительного оборудования транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы.

9. Особенности маркировки знаками опасности транспортных средств, цистерн и контейнеров.

10. Действия водителя в случае аварии или инцидента при перевозке радиоактивных материалов.

11. Меры по ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным материалом.

12. Оказание помощи пострадавшим; дезактивация лиц, подвергшихся загрязнению, в результате аварии и при работах по ликвидации ее последствий. Порядок проведения дезактивации транспортных средств, оборудования и прилегающей территории.

Практическая квалификационная работа и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводятся с использованием материалов, утверждаемых директором АНПОО «Академия транспортной безопасности».

К итоговой аттестации допускаются лица, успешно прошедшие полный курс обучения, сдавшие промежуточную аттестацию.

В случае неудовлетворительной сдачи квалификационного экзамена обучающийся направляется на повторную передачу согласно Положению о текущем контроле успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации в АНПОО «Академия транспортной безопасности».

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам протоколов, при успешной сдаче квалификационного экзамена обучаемым, выдаются документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего).